



# SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

**12766-10-1038**

## Thermozell eco speed

Product group: Filler

**HIRSCH Porozell**



HIRSCH Porozell GmbH  
Etrastraße 1  
74232 Abstatt



### Product qualities:



*Köttner*  
**Helmut Köttner**  
Scientific Director  
Freiburg, 12 December 2025



Product:






**Thermozell eco speed**

SHI Product Passport no.:

**12766-10-1038**



# Contents

 QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	1
 DGNB New Construction 2023	2
 DGNB New Construction 2018	4
 BNB-BN Neubau V2015	5
 EU taxonomy	6
Product labels	7
Legal notices	8
Technical data sheet/attachments	8

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

**Thermozell eco speed**

SHI Product Passport no.:

**12766-10-1038**

**HIRSCH** Porozell 

## QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	not applicable	not applicable	QNG ready - Not relevant for assessment



Product:

Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:

12766-10-1038

HIRSCH Porozell 

## DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	Assessment
ECO1.1 Life cycle cost (*)	May positively contribute to the overall building score
<b>Verification:</b> Technisches Datenblatt	

Criteria	Assessment
ENV1.1 Climate action and energy (*)	May positively contribute to the overall building score
<b>Verification:</b> Technisches Datenblatt	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)			Not relevant for assessment

Criteria	Assessment
SOC1.1 Thermal comfort (*)	May positively contribute to the overall building score
<b>Verification:</b> Technisches Datenblatt	

Criteria	Assessment
SOC2.1 Barrier-free design (*)	May positively contribute to the overall building score
<b>Verification:</b> Technisches Datenblatt	



Criteria	Assessment
TEC1.3 Quality of the building envelope (*)	May positively contribute to the overall building score
<b>Verification:</b> Technisches Datenblatt	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	not applicable		Not relevant for assessment



Product:

**Thermozell eco speed**

SHI Product Passport no.:

**12766-10-1038**

**HIRSCH** Porozell 

## **DGNB New Construction 2018**

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact			Not relevant for assessment



Product:

**Thermozell eco speed**

SHI Product Passport no.:

**12766-10-1038**

**HIRSCH** Porozell 

## **BNB-BN Neubau V2015**

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	36b Mineral and non-mineral interior insulations	VOC / biocides / hazardous substances / individual hazardous substances (formaldehyde) / halogenated blowing agents	Quality level 4
<b>Verification:</b> Herstellerbescheinigung vom 25.08.2025			



Product:

**Thermozell eco speed**

SHI Product Passport no.:

**12766-10-1038**



## EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control	Internal insulation	Substances according to Annex C, formaldehyde, carcinogenic VOCs category 1A/1B	EU taxonomy compliant
<b>Verification:</b> Herstellerbescheinigung vom 25.08.2025			





Product:

**Thermozell eco speed**

SHI Product Passport no.:

**12766-10-1038**

**HIRSCH Porozell** 

## Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



Product:

**Thermozell eco speed**

SHI Product Passport no.:

**12766-10-1038**

**HIRSCH Porozell** 

## Legal notices

(\*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

---

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren/C3%BCfverfahren/C3%BCr%20Produkte>

---

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



### Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH  
Bötzingen Str. 38  
79111 Freiburg im Breisgau  
Tel.: +49 761 59048170  
[info@sentinel-holding.eu](mailto:info@sentinel-holding.eu)  
[www.sentinel-holding.eu](http://www.sentinel-holding.eu)

THERMOZELL

# eco 250 speed

PRODUKTDATENBLATT

**Die optimale EPS Hochleistungs-  
Ausgleichsschüttung für den Hand-  
und Heimwerker im 80 Liter Sack.  
Seit 1995 geprüft und zugelassen.  
Ökologisch und wirtschaftlich.**

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem Bindemittel und veredeltem EPS\*-Recycling-Granulat.

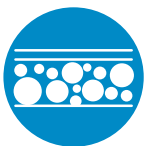
**Zulassung:** ETA-24/1179

## Anwendung 3in1



### Höhenausgleich

Installationen, Gewölbe-  
und Holzbalkendecken,  
Gefälle, etc



### Unterbau

Estriche, Fliesenbeläge,  
Fußbodenheizungen,  
Terrassen, etc



### Hinterfüllung

Wände, Decken, Pools, etc

**Schnelle  
Belegereife – 24 Stunden  
Einfachste Verarbeitung  
100 % EPS-Recyclat  
Perfekte  
Dämmeigenschaften  
Robust, belastbar &  
widerstandsfähig**

**Normgerechte  
Verfüllung von  
Installations-  
leitungen  
und Trassen nach  
DIN 18560-2**



### Schnelle Belegereife

– nach ca. 24 Std  
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

### Aufbauhöhe

– Mindestens 3 cm

### Ergiebigkeit

– 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

### Verarbeitungszeit und -temperatur

– Mindestens 15 Minuten bei 20° C  
– Nicht unter 5° C

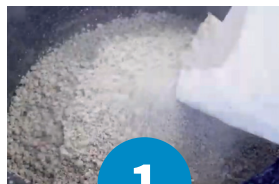
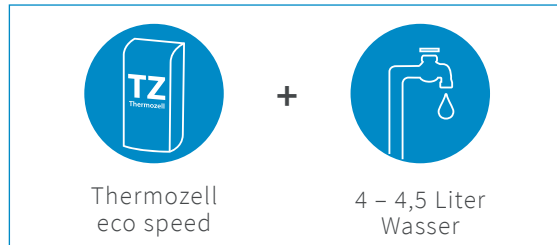
### Geeignete Mischgeräte

– Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer,  
Freifallmischer

**Hochleistungs-Fertigmischung**

**Type 250**

## Verarbeitung



1

Material in Kübel geben und trocken durchmischen



2

Wassermenge langsam laut Mischrezeptur beimengen



3

Mischgut gründlich durchmischen



4

Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

## Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit $\lambda_D$ [W/(mK)]	0,079
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit $\lambda_B$ [W/(mK)]	0,097
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m <sup>3</sup> ]	ca. 320
Trockenrohichte des gebundenen EPS [kg /m <sup>3</sup> ]	ca. 306
Druckfestigkeit [kPa]	200
Wasserdampfdiffusionswiderstand [ $\mu$ ]	9
Brandverhalten	E
Bindemittelgehalt [kg /m <sup>3</sup> ]	187,50

## Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

## Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m<sup>3</sup>)

## Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

[www.thermozell.com](http://www.thermozell.com)

**Hochleistungs-Fertigmischung**

**Type 250**

THERMOZELL

# eco 400 speed

PRODUKTDATENBLATT

**Schnelle  
Belegereife – 24 Stunden  
Einfachste Verarbeitung  
100 % EPS-Recyclat  
Perfekte  
Dämmeigenschaften  
Robust, belastbar &  
widerstandsfähig**

**Die optimale EPS Hochleistungs  
Ausgleichsschüttung für den Hand-  
und Heimwerker im 80 Liter Sack.  
Seit 1995 geprüft und zugelassen.  
Ökologisch und wirtschaftlich.**

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem Bindemittel und veredeltem EPS\*-Recycling-Granulat.

**Zulassung:** ETA-24/1179

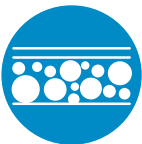


## Anwendung 3in1



### Höhenausgleich

Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc



### Unterbau

Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc



### Hinterfüllung

Wände, Decken, Pools, etc

### Schnelle Belegereife

– nach ca. 24 Std  
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

### Aufbauhöhe

– Mindestens 3 cm

### Ergiebigkeit

– 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

### Verarbeitungszeit und -temperatur

– Mindestens 15 Minuten bei 20° C  
– Nicht unter 5° C

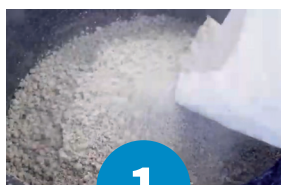
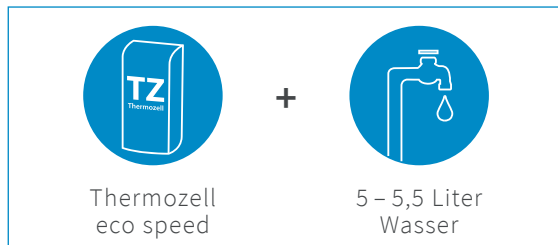
### Geeignete Mischgeräte

– Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer

**Hochleistungs-Fertigmischung**

**Type 400**

## Verarbeitung



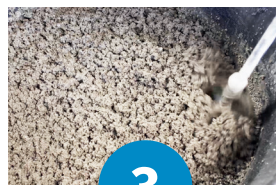
**1**

Material in Kübel geben und trocken durchmischen



**2**

Wassermenge langsam laut Mischrezeptur beimengen



**3**

Mischgut gründlich durchmischen



**4**

Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

## Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit $\lambda_D$ [W/(mK)]	0,104
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit $\lambda_B$ [W/(mK)]	0,113
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m <sup>3</sup> ]	ca. 420
Trockenrohichte des gebundenen EPS [kg /m <sup>3</sup> ]	ca. 390
Druckfestigkeit [kPa]	360
Wasserdampfdiffusionswiderstand [ $\mu$ ]	17
Brandverhalten	A2-s1, d0 (Dicke $\geq 40$ mm)
Bindemittelgehalt [kg /m <sup>3</sup> ]	250,00

## Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

## Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m<sup>3</sup>)

## Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

[www.thermozell.com](http://www.thermozell.com)

**Hochleistungs-Fertigmischung**

**Type 400**



THERMOZELL

# eco 250 speed

PRODUCT DATA SHEET

The optimal EPS high-performance leveling bulk for professionals and do-it-yourselfers – available in 80-liter bags. Certified and approved since 1995.

Ready-to-use lightweight concrete mix with pre-dosed binder and refined EPS\* recycled granulate.

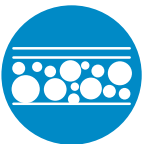
Approval: ETA-24/1179

## Application 3 in 1



### Level compensation

Installations, vaulted and timber beam ceilings, slopes, etc



### Foundation

Screeds, tiling, underfloor heating, terrace, etc



### Backfill

Wall, ceiling, pool, etc

Ready for covering  
in 24 hours  
Simplest Processing  
100% EPS recycle  
Perfect  
insulating properties  
Robust, resilient &  
resistant

Standardized  
backfilling  
of installation  
lines & routes  
in accordance to  
DIN 18560-2



### Fast readiness for covering

– approx. 24 hours  
(at 20° C and 65 % relative humidity)

### Construction height

– at least 3 cm

### Yield

– 1 bag yields approx. 80 liters of readymixed lightweight concrete

### Processing time and temperature

– at least 15 minutes at 20° C  
– not under 5° C

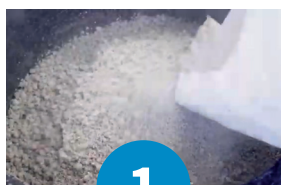
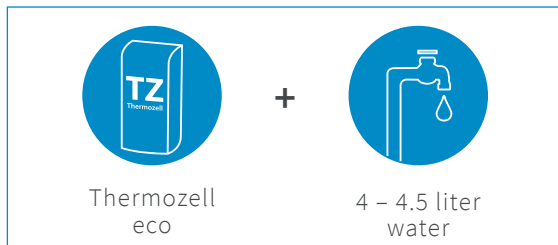
### Suitable mixing equipment

– hand mixer, screed pump, compulsory mixer,  
free-fall mixer

High Performance Levelling Compound

Type 250

## Processing



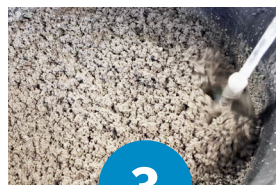
1

Place the material in a bucket and mix dry



2

Slowly add the required amount of water according to the mixing instructions



3

Mix the compound thoroughly



4

Apply at the desired height, spread, level – done!

## Technical data

Declared value of thermal conductivity $\lambda_D$ [W/(mK)]	0.079
Design value of thermal conductivity $\lambda_B$ [W/(mK)]	0.097
Bulk density of fresh mortar [kg /m <sup>3</sup> ]	approx. 320
Dry bulk density of bound EPS [kg /m <sup>3</sup> ]	approx. 306
Compressive strength [kPa]	200
Water vapor diffusion resistance factor [ $\mu$ ]	9
Fire behavior	E
Binder content [kg /m <sup>3</sup> ]	187.50

## Storage

- The bags must be protected from UV radiation and heat and stored in a dry place
- Maximum storage time: 6 months

## Packaging units

- 1 bag = 80 liters
- 1 pallet = 15 bags (1.2 m<sup>3</sup>)

## Other instructions

- Mix only whole bags
- No compaction necessary
- During planning and installation, the standards and guidelines

[www.thermozell.com](http://www.thermozell.com)

# High Performance Levelling Compound

# Type 250



THERMOZELL

# eco 400 speed

PRODUCT DATA SHEET

Ready for covering  
in 24 hours  
Simplest Processing  
100% EPS recycle  
Perfect  
insulating properties  
Robust, resilient &  
resistant

The optimal EPS high-performance leveling bulk for professionals and do-it-yourselfers – available in 80-liter bags. Certified and approved since 1995.

Ready-to-use lightweight concrete mix with pre-dosed binder and refined EPS\* recycled granulate.

Approval: ETA-24/1179



## Application 3 in 1



### Level compensation

Installations, vaulted and timber beam ceilings, slopes, etc



### Foundation

Screeds, tiling, underfloor heating, terrace, etc



### Backfill

Wall, ceiling, pool, etc

### Fast readiness for covering

– approx. 24 hours  
(at 20° C and 65 % relative humidity)

### Construction height

– at least 3 cm

### Yield

– 1 bag yields approx. 80 liters of readymixed lightweight concrete

### Processing time and temperature

– at least 15 minutes at 20° C  
– not under 5° C

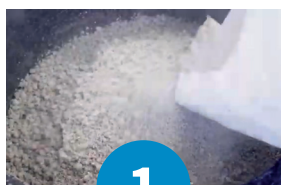
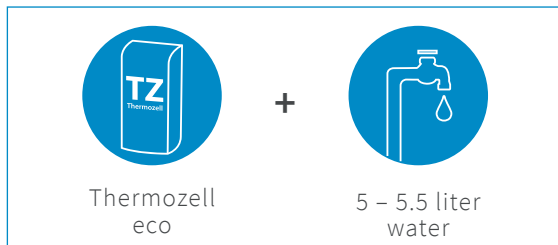
### Suitable mixing equipment

– hand mixer, screed pump, compulsory mixer, free-fall mixer

High Performance Levelling Compound

Type 400

## Processing



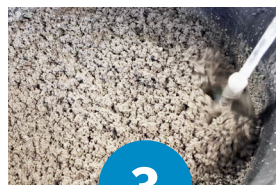
1

Place the material in a bucket and mix dry



2

Slowly add the required amount of water according to the mixing instructions



3

Mix the compound thoroughly



4

Apply at the desired height, spread, level – done!

## Technical data

Declared value of thermal conductivity $\lambda_D$ [W/(mK)]	0.104
Design value of thermal conductivity $\lambda_B$ [W/(mK)]	0.113
Bulk density of fresh mortar [kg /m <sup>3</sup> ]	ca. 420
Dry bulk density of bound EPS [kg /m <sup>3</sup> ]	ca. 390
Compressive strength [kPa]	360
Water vapor diffusion resistance factor [ $\mu$ ]	17
Fire behavior	A2-s1, d0 (thickness $\geq$ 40 mm)
Binder content [kg /m <sup>3</sup> ]	250.00

## Storage

- The bags must be protected from UV radiation and heat and stored in a dry place
- Maximum storage time: 6 months

## Packaging units

- 1 bag = 80 liters
- 1 pallet = 15 bags (1.2 m<sup>3</sup>)

## Other instructions

- Mix only whole bags
- No compaction necessary
- During planning and installation, the standards and guidelines

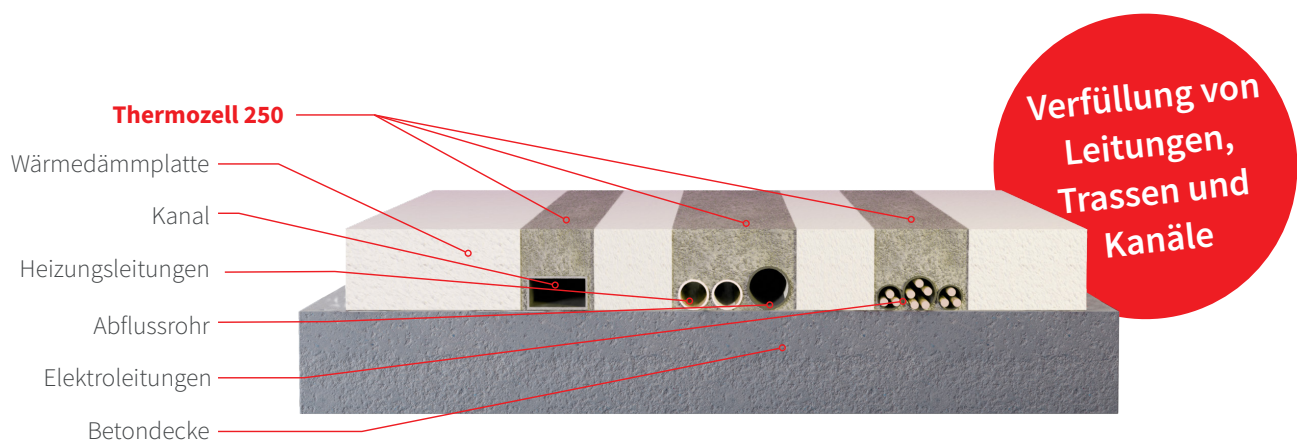
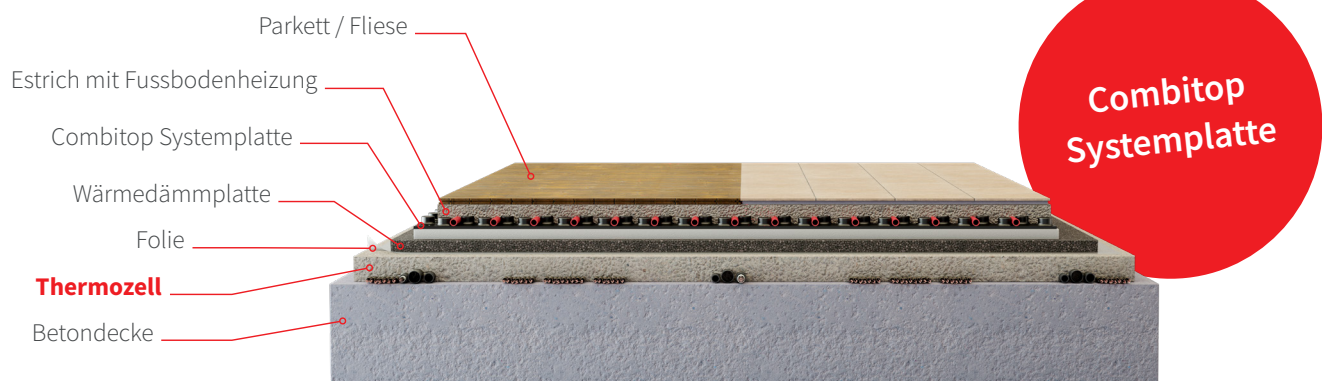
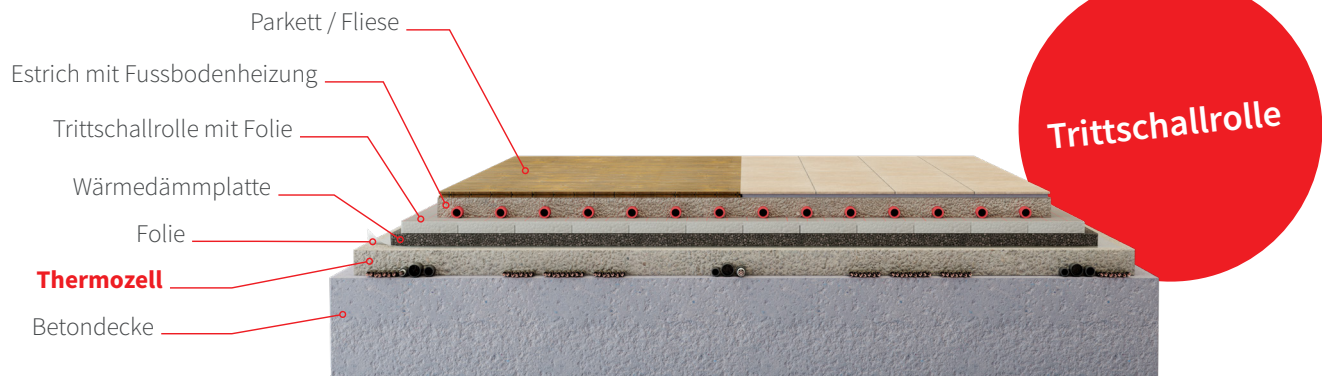
[www.thermozell.com](http://www.thermozell.com)

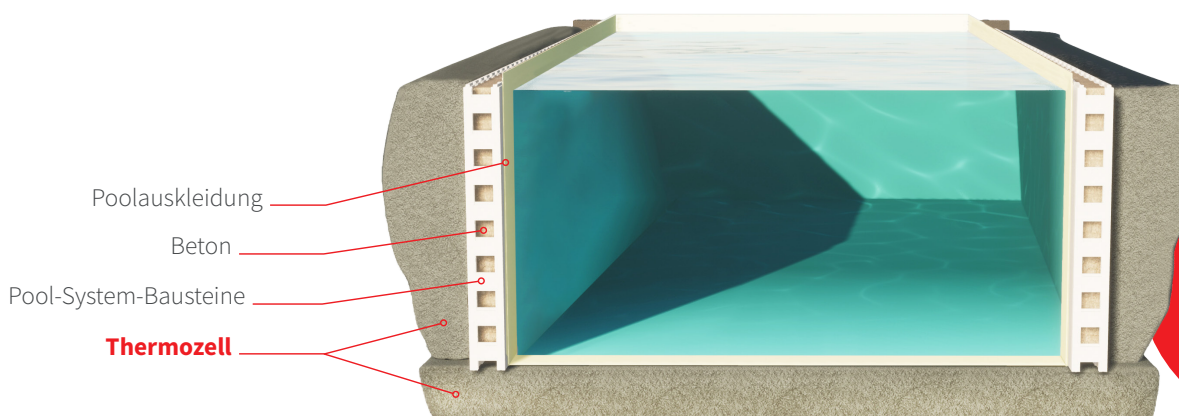
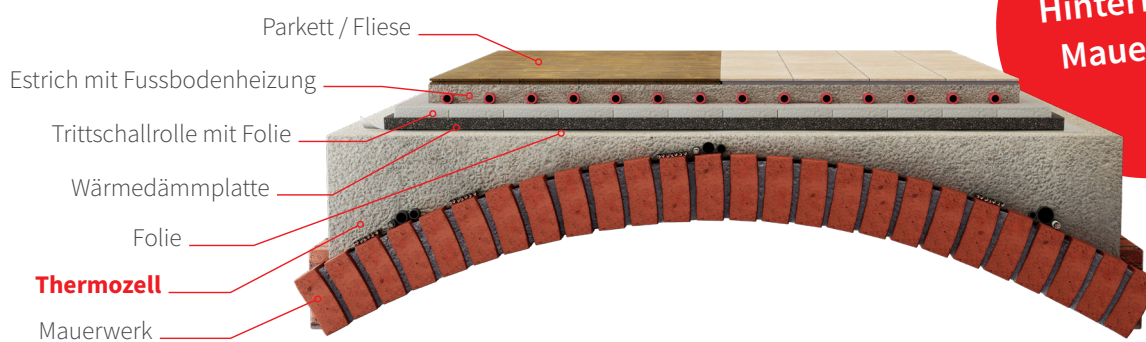
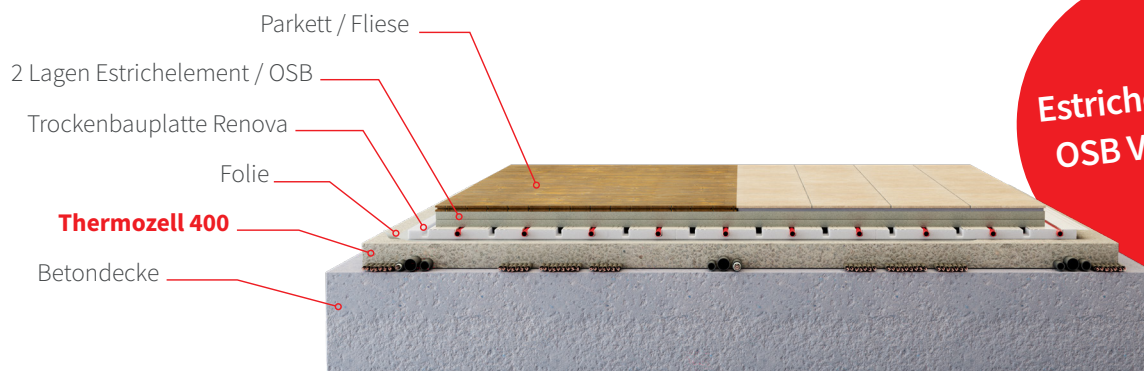
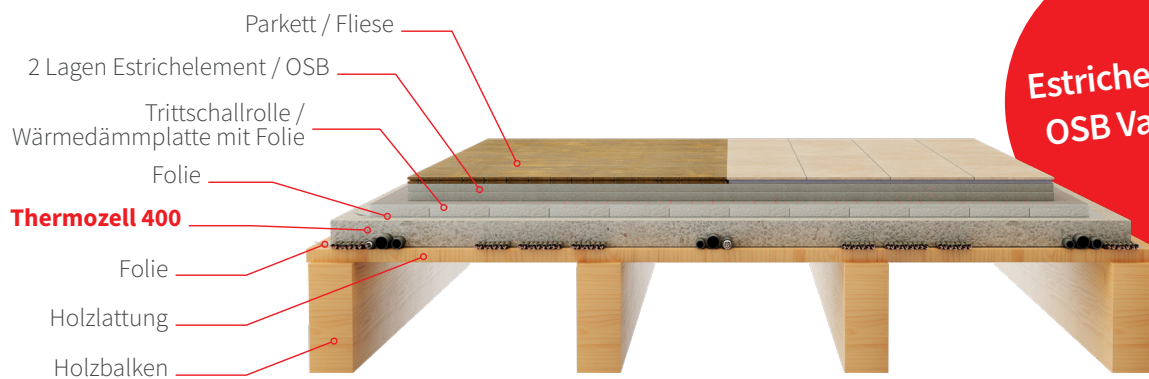
# High Performance Levelling Compound

# Type 400

THERMOZELL

# Bodenaufbauten







## Herstellerbescheinigung



Die HIRSCH Porozell GmbH bescheinigt für die von ihr hergestellten EPS-Produkte folgende Eigenschaften:

### QNG-Ready:

Die EPS-Produkte der Fa. HIRSCH Porozell GmbH entsprechen dem Standard zur DGNB- Zertifizierung und dem Anforderungskatalog gemäß dem Anhangdokument 3.1.3 und sind „QNG-Ready“ und zugelassen für das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude.

Alle unsere EPS-Produkte sind vom Sentinel Haus Institut geprüft, bewertet und freigegeben. Sie erfüllen die Kriterien für Schadstoffvermeidung in Baumaterialien (Steckbrief 3.1.3) vorgegeben durch das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude.

Die QNG-Zertifikate stehen auch auf unserer homepage unter [www.hirsch-porozell.de](http://www.hirsch-porozell.de) zum download bereit.

Unsere Produkte sind auch gelistet im DGNB-Navigator unter [www.dgnb-navigator.de](http://www.dgnb-navigator.de) und beim Sentinel Haus Institut unter [www.sentintel-haus.de](http://www.sentintel-haus.de)

### SVHC:

Die EPS-Erzeugnisse der HIRSCH Porozell GmbH enthalten **keine** Stoffe der Kandidatenliste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (Substances of Very High Concern - SVHC) oberhalb von 0,1 Massen-%

(Siehe auch Umweltproduktdeklaration – EPD unter [www.hirsch-porozell.de](http://www.hirsch-porozell.de))

### CMR-Stoffe:

Sämtliche EPS-Produkte der HIRSCH Porozell GmbH enthalten keine CMR-Stoffe der Kategorie 1A/1B größer 0,1%

### VOC-Emissionen nach AgBB:

Unsere geprüften EPS-Dämmstoffe erfüllen die Anforderungen des AgBB-Schemas (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) für die Verwendung von Bauprodukten in Innenräumen. Es werden die vorgegebenen Grenzwerte deutlich unterschritten. Nach der strengen französischen VOC-Verordnung sind die geprüften EPS-Dämmstoffe daher mit A+ zu bewerten.

### PFAS:

Die EPS-Erzeugnisse der HIRSCH Porozell GmbH enthalten keine per- und polyfluorierte Chemikalien (PFAS)

**HBCD-frei:**

Seit dem 01.01.2015 werden alle EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH mit einem HBCD-freien Flammschutzmittel hergestellt. Das neue Flammschutzmittel ist das Polymer FR.

Hiermit wird bestätigt, dass die EPS-Dämmstoffe der Fa. Hirsch Porozell GmbH frei von halogenierten/teilhalogenierten Treibmitteln sind und dass kein HBCD (Hexabromcyclododecan) als Flammschutzmittel enthalten ist.

Daher entsprechen die EPS-Dämmstoffe auch POP-Verordnung das sie kein HBCD mehr enthalten auch keine PFOA-Salze und auch keine PFOA-verwandten Substanzen.

**FCKW-frei:**

Expandierter Polystyrol-Hartschaum (EPS) wird mit Wasserdampf und dem in der EPS-Perle enthalten Pentan aufgeschäumt.

Halogenierte oder teilhalogenierte Treibmittel (FCKW, H-FCKW, HFKW und CKW) und Formaldehyd sind **nicht** im EPS enthalten. Formaldehyd kann auch nicht aufgrund der chemischen Zusammensetzung aus dem EPS freigesetzt werden.

Die EPS-Produkte der Fa. HIRSCH Porozell fallen nicht unter die Verordnung (EU) 2024/590 über Stoffe, die zum Abbau der Ozonschicht führen.

**REACH (ECHA):**

Die EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH unterliegen aktuell **nicht** der REACH-Verordnung.

Die EPS-Produkte der Hirsch Porozell GmbH haben **keine** Inhaltstoffe, welche in der REACH-Kandidatenliste (Stand vom 25. Juni 2025) aufgeführt sind.

**RoHS:**

Die EG-Richtlinie 2002/95/EG, abgekürzt RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances) zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten regelt die Verwendung von Gefahrstoffen in Geräten und Bauteilen.

**Diese RoHS-Richtlinie betrifft nicht das EPS.**

Die EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH entsprechen der RoHS2-Richtlinie 2001/65EU und sind frei von Blei, Bleiverbindungen (Pb), Cadmium (Cd), Quecksilber (Hg), sechswertigem Chrom (Cr6+) und polybromierten Biphenyle / Diphenyle in Konzentration nach der aktuellen RoHS2 Richtlinie.

**California Proposition 65:**

EPS fällt nicht unter den "Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act of 1986"

Es sind keine Chemikalien enthalten die unter die „California Proposition 65“ des Office of Enviromental Health Hazard Assessment (OEHHA) aufgeführt sind.

**Conflict Minerals Reporting Template (CMRT):**

EPS enthält keine Stoffe die in dem Conflict Minerals Reporting Template (CMRT) aufgeführt sind.

**Oxo-abbauende Bestandteile:**

Die EPS-Produkte enthalten keine Additive wie z.B. Kobalt oder Mangan, die einen oxo-abbaubaren Kunststoff bedeuten würden.

## **Bor/ Borverbindungen:**

EPS enthält kein Bor und auch keine Borverbindungen.

## **Chemische Verbindungen:**

EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell enthalten **keine** Weichmacher aus der Klasse der Phtalate. Bei der Herstellung des Produktes werden **keine** Zinn-organischen Verbindungen eingesetzt. Den EPS-Erzeugnissen der HIRSCH Porozell GmbH wurden **keine Biozidprodukte** zugesetzt und wurde nicht mit Biozidprodukten behandelt. (Es handelt sich dabei **nicht** um eine behandelte Ware der Biozidprodukteverordnung (EU) Nr. 528/12).

## **Ein Sicherheitsdatenblatt ist für EPS nicht notwendig:**

Unsere EPS-Produkte benötigen **kein** Sicherheitsdatenblatt, da EPS **keine** gefährlichen Stoffe enthält. Es ist aber eine „Information in Anlehnung an das Format des Sicherheitsdatenblatts“ vorhanden das auch auf unserer homepage wie auch die entsprechende Umweltproduktdeklaration (EPD) unter [www.hirsch-porozell.de](http://www.hirsch-porozell.de) heruntergeladen werden kann.

Weiterhin sind folgende Stoffe in den von uns hergestellten EPS-Produkten **nicht enthalten**: Alkylphenole, Bisphenol A, Cadmium, Chloriertes Polyethylen, Chlorsulfoniertes Polyethylen, Neopren, Chrom IV, Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C), Blei, Perfluorierte Verbindungen, Polyvinylidenchlorid, kurzkettige chlorierte Paraffine, Kreosot, Arsen oder Pentachlorphenol. Ebenfalls **nicht enthalten** sind: Decabromdiphenylether, Phenol, isopropyliert, Phosphat (3:1), 2,4,6-Tris(1,1-dimethylethyl)phenol, Hexachlorbuta-1,3-dien, Pentachlorbenzothiol, Chlorparaffine (SCCPs + MCCPs+ LCCPs) < 0,1 %, PBB < 0,1 %, PBDE < 0,1%, ebenso ist nicht enthalten: UV-328 (UV-Stabilisator), MCCP (Weichmacher, Schmiermitteladditiv), LC-PFCAs (Perfluorcarbonsäuren), und Nebenprodukte aus der Herstellung der in der JCSC-Liste stehenden Stoffe.

Die Materialgewinnung des EPS und Produktion finden in Europa statt, Primär- und Sekundärrohstoffe werden frei von Kinder- und Zwangsarbeit gewonnen, abgebaut oder hergestellt, für Primär- und Sekundärrohstoffe kann ein illegaler Rohstoffabbau/-herstellung ausgeschlossen werden.

Rheda-Wiedenbrück, 25.08.2025



Klaus Köhler  
Leiter Anwendungstechnik

HIRSCH Porozell GmbH