



SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

12766-10-1038

Thermozell eco speed

Product group: Filler

HIRSCH Porozell



HIRSCH Porozell GmbH
Etrastraße 1
74232 Abstatt



Product qualities:



Köttner

Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 12 December 2025

Product:

Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:

12766-10-1038

HIRSCH Porozell 

Contents

■ QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	1
■ DGNB New Construction 2023	2
■ DGNB New Construction 2018	4
■ BNB-BN Neubau V2015	5
■ EU taxonomy	6
Product labels	7
Legal notices	8
Technical data sheet/attachments	8

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:

12766-10-1038

HIRSCH Porozell 

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	not applicable	not applicable	QNG ready - Not relevant for assessment



Product:

Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:

12766-10-1038

HIRSCH Porozell

DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	Assessment
ECO1.1 Life cycle cost (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	

Criteria	Assessment
ENV1.1 Climate action and energy (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)			Not relevant for assessment

Criteria	Assessment
SOC1.1 Thermal comfort (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	

Criteria	Assessment
SOC2.1 Barrier-free design (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	



Criteria	Assessment
TEC1.3 Quality of the building envelope (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	not applicable		Not relevant for assessment



Product:

Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:

12766-10-1038

HIRSCH Porozell 

DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact			Not relevant for assessment



Product:

Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:

12766-10-1038

HIRSCH Porozell 

BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	36b Mineral and non-mineral interior insulations	VOC / biocides / hazardous substances / individual hazardous substances (formaldehyde) / halogenated blowing agents	Quality level 4

Verification: Herstellerbescheinigung vom 25.08.2025



Product:

Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:

12766-10-1038

HIRSCH Porozell 

EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control	Internal insulation	Substances according to Annex C, formaldehyde, carcinogenic VOCs category 1A/1B	EU taxonomy compliant

Verification: Herstellerbescheinigung vom 25.08.2025



Product:

Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:

12766-10-1038

HIRSCH Porozell

Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



Product:

Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:

12766-10-1038

HIRSCH Porozell 

Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte>

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 59048170
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

THERMOZELL **eco 250 speed**

PRODUKTDATENBLATT

Die optimale EPS Hochleistungs-Ausgleichsschüttung für den Hand- und Heimwerker im 80 Liter Sack. Seit 1995 geprüft und zugelassen. Ökologisch und wirtschaftlich.

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem Bindemittel und veredeltem EPS*-Recycling-Granulat.

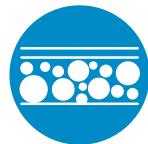
Zulassung: ETA-24/1179

Anwendung 3in1



Höhenausgleich

Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc



Unterbau

Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc



Hinterfüllung

Wände, Decken, Pools, etc



**Normgerechte
Verfüllung von
Installations-
leitungen
und Trassen nach
DIN 18560-2**



Schnelle Belegereife

- nach ca. 24 Std
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Aufbauhöhe

- Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit

- 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur

- Mindestens 15 Minuten bei 20° C
- Nicht unter 5° C

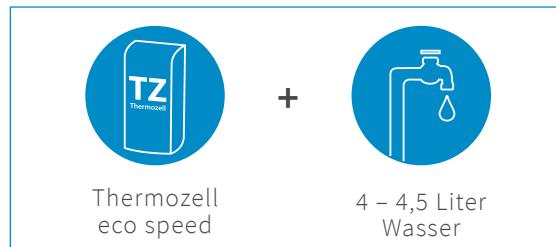
Geeignete Mischgeräte

- Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer

Hochleistungs-Fertigmischung

Type 250

Verarbeitung



-  1 Material in Kübel geben und trocken durchmischen
-  2 Wassermenge langsam laut Mischrezeptur beimengen
-  3 Mischgut gründlich durchmischen
-  4 Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λ_D [W/(mK)]	0,079
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ_B [W/(mK)]	0,097
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m ³]	ca. 320
Trockenrohdichte des gebundenen EPS [kg /m ³]	ca. 306
Druckfestigkeit [kPa]	200
Wasserdampfdiffusionswiderstand [μ]	9
Brandverhalten	E
Bindemittelgehalt [kg /m ³]	187,50

Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m³)

Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

Hochleistungs-Fertigmischung

Type 250

THERMOZELL

eco 400

speed

PRODUKTDATENBLATT

Schnelle
Belegereife - 24 Stunden
Einfachste Verarbeitung
100 % EPS-Recyclat
Perfekte
Dämmegenschaften
Robust, belastbar &
widerstandsfähig

Die optimale EPS Hochleistungs
Ausgleichsschüttung für den Hand-
und Heimwerker im 80 Liter Sack.
Seit 1995 geprüft und zugelassen.
Ökologisch und wirtschaftlich.

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem
Bindemittel und veredeltem EPS*-Recycling-Granulat.

Zulassung: ETA-24/1179



Anwendung 3in1



Höhenausgleich

Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc



Unterbau

Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc



Hinterfüllung

Wände, Decken, Pools, etc

Schnelle Belegereife

- nach ca. 24 Std
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Aufbauhöhe

- Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit

- 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur

- Mindestens 15 Minuten bei 20° C
- Nicht unter 5° C

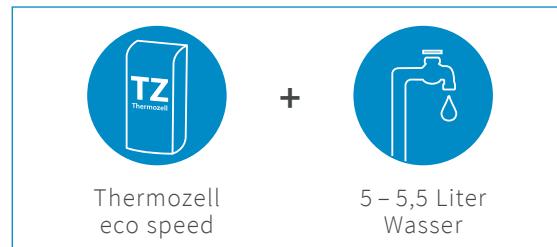
Geeignete Mischgeräte

- Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer

Hochleistungs-Fertigmischung

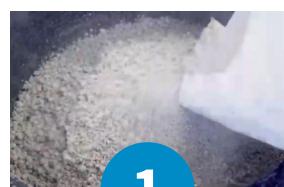
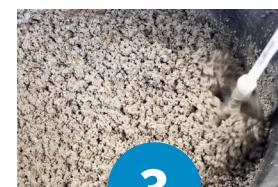
Type 400

Verarbeitung



So einfach
geht's



-  1 Material in Kübel geben und trocken durchmischen
-  2 Wassermenge langsam laut Mischrezeptur beimengen
-  3 Mischgut gründlich durchmischen
-  4 Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λ_D [W/(mK)]	0,104
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ_B [W/(mK)]	0,113
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m ³]	ca. 420
Trockenrohdichte des gebundenen EPS [kg /m ³]	ca. 390
Druckfestigkeit [kPa]	360
Wasserdampfdiffusionswiderstand [μ]	17
Brandverhalten	A2-s1, d0 (Dicke \geq 40 mm)
Bindemittelgehalt [kg /m ³]	250,00

Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m³)

Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

Hochleistungs-Fertigmischung

Type 400

THERMOZELL eco 250 speed

PRODUCT DATA SHEET

The optimal EPS high-performance leveling bulk for professionals and do-it-yourselfers – available in 80-liter bags. Certified and approved since 1995.

Ready-to-use lightweight concrete mix with pre-dosed binder and refined EPS* recycled granulate.

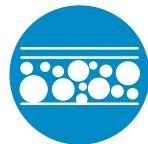
Approval: ETA-24/1179

Application 3 in 1



Level compensation

Installations, vaulted and timber beam ceilings, slopes, etc



Foundation

Screeds, tiling, underfloor heating, terrace, etc



Backfill

Wall, ceiling, pool, etc



Standardized backfilling of installation lines & routes in accordance to DIN 18560-2

Fast readiness for covering

- approx. 24 hours
(at 20° C and 65 % relative humidity)

Construction height

- at least 3 cm

Yield

- 1 bag yields approx. 80 liters of ready mixed lightweight concrete

Processing time and temperature

- at least 15 minutes at 20° C
- not under 5° C

Suitable mixing equipment

- hand mixer, screed pump, compulsory mixer, free-fall mixer

High Performance Levelling Compound Type 250

Processing



1 Place the material in a bucket and mix dry

2 Slowly add the required amount of water according to the mixing instructions

3 Mix the compound thoroughly

4 Apply at the desired height, spread, level – done!

Technical data

Declared value of thermal conductivity λ_D [W/(mK)]	0.079
Design value of thermal conductivity λ_B [W/(mK)]	0.097
Bulk density of fresh mortar [kg /m ³]	approx. 320
Dry bulk density of bound EPS [kg /m ³]	approx. 306
Compressive strength [kPa]	200
Water vapor diffusion resistance factor [μ]	9
Fire behavior	E
Binder content [kg /m ³]	187.50

Storage

- The bags must be protected from UV radiation and heat and stored in a dry place
- Maximum storage time: 6 months

Packaging units

- 1 bag = 80 liters
- 1 pallet = 15 bags (1.2 m³)

Other instructions

- Mix only whole bags
- No compaction necessary
- During planning and installation, the standards and guidelines

www.thermozell.com

High Performance Levelling Compound Type 250

THERMOZELL eco 400 speed

PRODUCT DATA SHEET

The optimal EPS high-performance leveling bulk for professionals and do-it-yourselfers – available in 80-liter bags. Certified and approved since 1995.

Ready-to-use lightweight concrete mix with pre-dosed binder and refined EPS* recycled granulate.

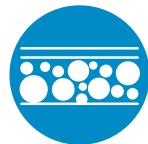
Approval: ETA-24/1179

Application 3 in 1



Level compensation

Installations, vaulted and timber beam ceilings, slopes, etc



Foundation

Screeds, tiling, underfloor heating, terrace, etc



Backfill

Wall, ceiling, pool, etc



Fast readiness for covering

- approx. 24 hours
(at 20° C and 65 % relative humidity)

Construction height

- at least 3 cm

Yield

- 1 bag yields approx. 80 liters of ready mixed lightweight concrete

Processing time and temperature

- at least 15 minutes at 20° C
- not under 5° C

Suitable mixing equipment

- hand mixer, screed pump, compulsory mixer, free-fall mixer

High Performance Levelling Compound Type 400

Processing



It's that easy!



1 Place the material in a bucket and mix dry

2 Slowly add the required amount of water according to the mixing instructions

3 Mix the compound thoroughly

4 Apply at the desired height, spread, level – done!

Technical data

Declared value of thermal conductivity λ_D [W/(mK)]	0.104
Design value of thermal conductivity λ_B [W/(mK)]	0.113
Bulk density of fresh mortar [kg /m ³]	ca. 420
Dry bulk density of bound EPS [kg /m ³]	ca. 390
Compressive strength [kPa]	360
Water vapor diffusion resistance factor [μ]	17
Fire behavior	A2-s1, d0 (thickness \geq 40 mm)
Binder content [kg /m ³]	250.00

Storage

- The bags must be protected from UV radiation and heat and stored in a dry place
- Maximum storage time: 6 months

Packaging units

- 1 bag = 80 liters
- 1 pallet = 15 bags (1.2 m³)

Other instructions

- Mix only whole bags
- No compaction necessary
- During planning and installation, the standards and guidelines

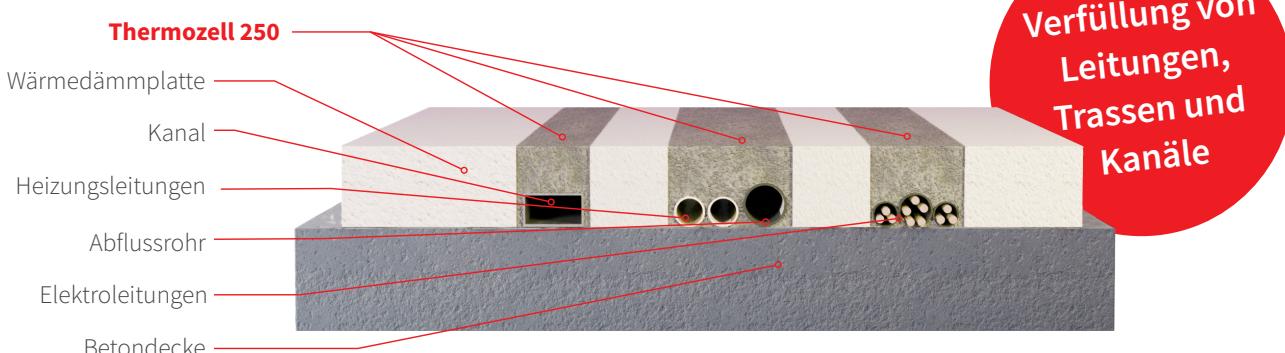
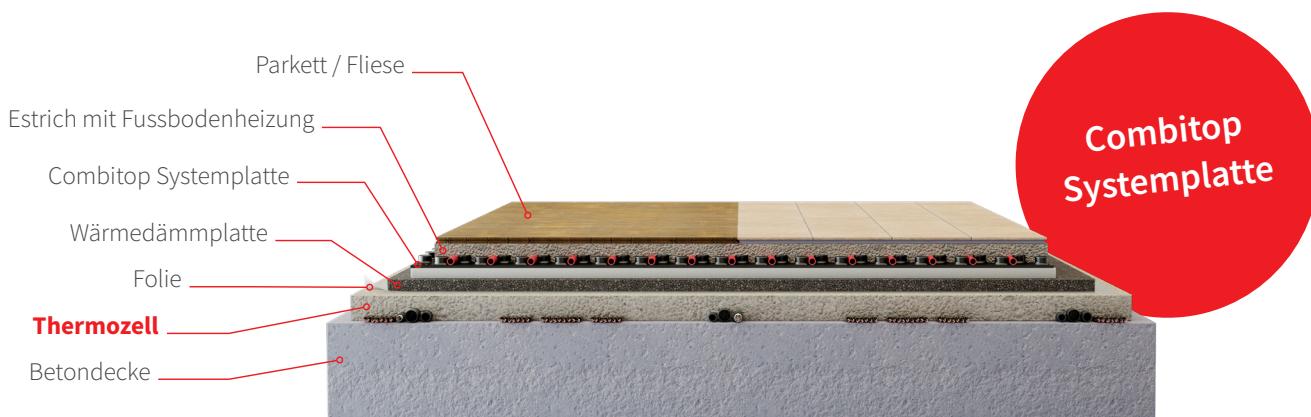
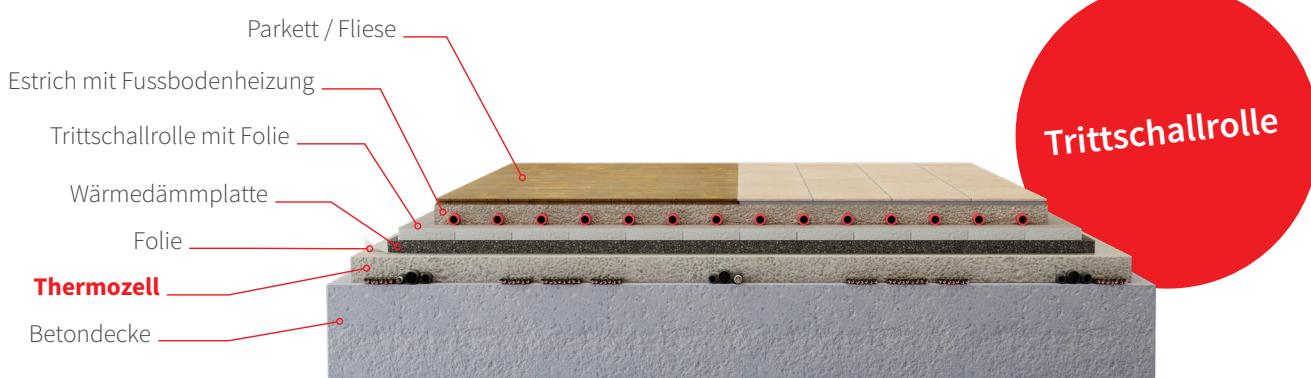
www.thermozell.com

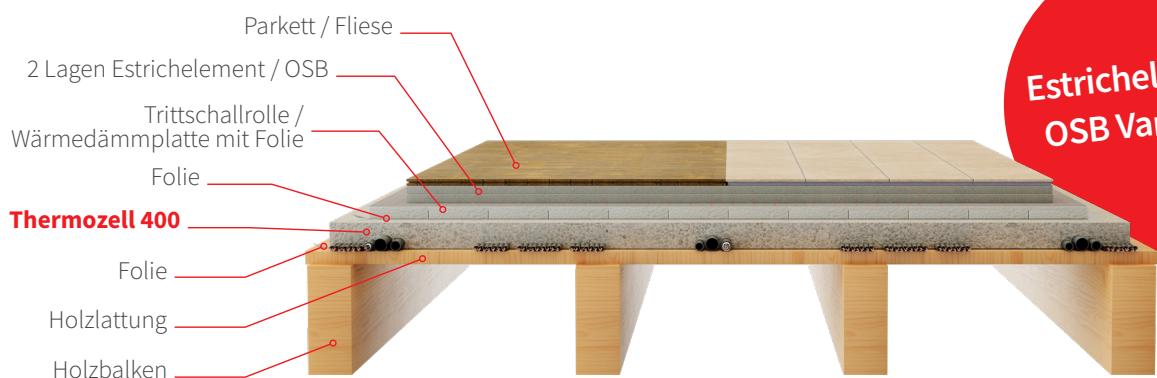
High Performance Levelling Compound Type 400



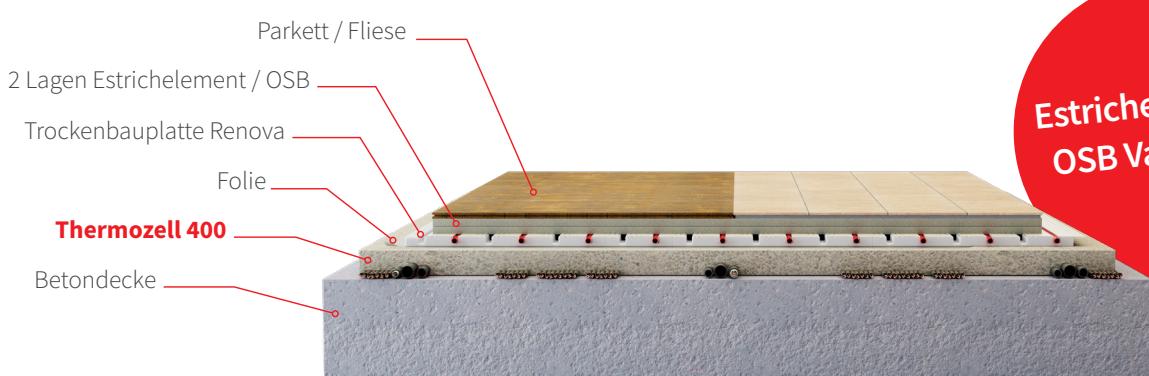
THERMOZELL

Bodenaufbauten

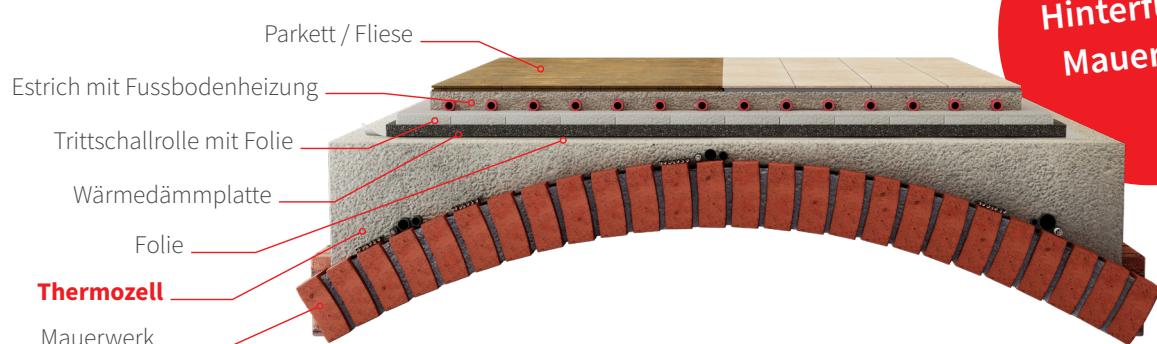




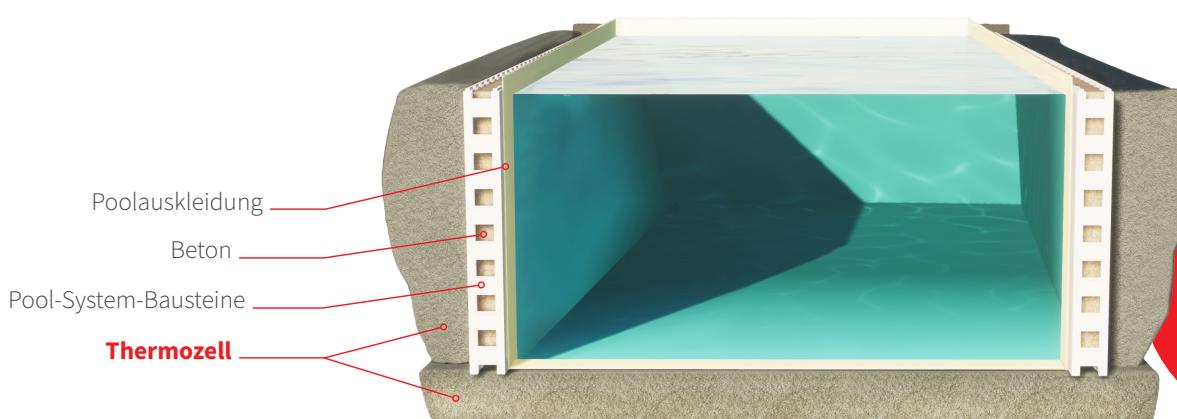
Estrichelement /
OSB Variante 1



Estrichelement /
OSB Variante 2



Hinterfüllung
Mauerwerk



Hinterfüllung
Pool



HIRSCH Porozell GmbH Augsburger Straße 8-10 33378 Rheda-Wiedenbrück www.hirsch-porozell.de

Herstellerbescheinigung

HIRSCH Porozell



Die HIRSCH Porozell GmbH bescheinigt für die von ihr hergestellten EPS-Produkte folgende Eigenschaften:

QNG-Ready:

Die EPS-Produkte der Fa. HIRSCH Porozell GmbH entsprechen dem Standard zur DGNB-Zertifizierung und dem Anforderungskatalog gemäß dem Anhangdokument 3.1.3 und sind „QNG-Ready“ und zugelassen für das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude.

Alle unsere EPS-Produkte sind vom Sentinel Haus Institut geprüft, bewertet und freigegeben. Sie erfüllen die Kriterien für Schadstoffvermeidung in Baumaterialien (Steckbrief 3.1.3) vorgegeben durch das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude.

Die QNG-Zertifikate stehen auch auf unserer homepage unter www.hirsch-porozell.de zum download bereit.

Unsere Produkte sind auch gelistet im DGNB-Navigator unter www.dgnb-navigator.de und beim Sentinel Haus Institut unter www.sentintel-haus.de

SVHC:

Die EPS-Erzeugnisse der HIRSCH Porozell GmbH enthalten **keine** Stoffe der Kandidatenliste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (Substances of Very High Concern - SVHC) oberhalb von 0,1 Massen-%

(Siehe auch Umweltproduktdeklaration – EPD unter www.hirsch-porozell.de)

CMR-Stoffe:

Sämtliche EPS-Produkte der HIRSCH Porozell GmbH enthalten keine CMR-Stoffe der Kategorie 1A/1B größer 0,1%

VOC-Emissionen nach AgBB:

Unsere geprüften EPS-Dämmstoffe erfüllen die Anforderungen des AgBB-Schemas (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) für die Verwendung von Bauprodukten in Innenräumen. Es werden die vorgegebenen Grenzwerte deutlich unterschritten. Nach der strengen französischen VOC-Verordnung sind die geprüften EPS-Dämmstoffe daher mit A+ zu bewerten.

PFAS:

Die EPS-Erzeugnisse der HIRSCH Porozell GmbH enthalten keine per- und polyfluorierte Chemikalien (PFAS)

HBCD-frei:

Seit dem 01.01.2015 werden alle EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH mit einem HBCD-freien Flammschutzmittel hergestellt. Das neue Flammschutzmittel ist das Polymer FR.

Hiermit wird bestätigt, dass die EPS-Dämmstoffe der Fa. Hirsch Porozell GmbH frei von halogenierten/teilhalogenierten Treibmitteln sind und dass kein HBCD (Hexabromcyclododecan) als Flammschutzmittel enthalten ist.

Daher entsprechen die EPS-Dämmstoffe auch POP-Verordnung das sie kein HBCD mehr enthalten auch keine PFOA-Salze und auch keine PFOA-verwandten Substanzen.

FCKW-frei:

Expandierter Polystyrol-Hartschaum (EPS) wird mit Wasserdampf und dem in der EPS-Perle enthaltenen Pentan aufgeschäumt.

Halogenierte oder teilhalogenierte Treibmittel (FCKW, H-FCKW, HFKW und CKW) und Formaldehyd sind **nicht** im EPS enthalten. Formaldehyd kann auch nicht aufgrund der chemischen Zusammensetzung aus dem EPS freigesetzt werden.

Die EPS-Produkte der Fa. HIRSCH Porozell fallen nicht unter die Verordnung (EU) 2024/590 über Stoffe, die zum Abbau der Ozonschicht führen.

REACH (ECHA):

Die EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH unterliegen aktuell **nicht** der REACH-Verordnung.

Die EPS-Produkte der Hirsch Porozell GmbH haben **keine** Inhaltstoffe, welche in der REACH-Kandidatenliste (Stand vom 25. Juni 2025) aufgeführt sind.

RoHS:

Die EG-Richtlinie 2002/95/EG, abgekürzt RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances) zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten regelt die Verwendung von Gefahrstoffen in Geräten und Bauteilen.

Diese RoHs-Richtlinie betrifft nicht das EPS.

Die EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH entsprechen der RoHS2-Richtlinie 2001/65EU und sind frei von Blei, Bleiverbindungen (Pb), Cadmium (Cd), Quecksilber (Hg), sechswertigem Chrom (Cr⁶⁺) und polybromierten Biphenyle / Diphenyle in Konzentration nach der aktuellen RoHS2 Richtlinie.

California Proposition 65:

EPS fällt nicht unter den "Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act of 1986"

Es sind keine Chemikalien enthalten die unter die „California Proposition 65“ des Office of Environmental Health Hazard Assessment (OEHHA) aufgeführt sind.

Conflict Minerals Reporting Template (CMRT):

EPS enthält keine Stoffe die in dem Conflict Minerals Reporting Template (CMRT) aufgeführt sind.

Oxo-abbauende Bestandteile:

Die EPS-Produkte enthalten keine Additive wie z.B. Kobalt oder Mangan, die einen oxo-abbaubaren Kunststoff bedeuten würden.

Bor/ Borverbindungen:

EPS enthält kein Bor und auch keine Borverbindungen.

Chemische Verbindungen:

EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell enthalten **keine** Weichmacher aus der Klasse der Phtalate. Bei der Herstellung des Produktes werden **keine** Zinn-organischen Verbindungen eingesetzt. Den EPS-Erzeugnissen der HIRSCH Porozell GmbH wurden **keine Biozidprodukte** zugesetzt und wurde nicht mit Biozidprodukten behandelt. (Es handelt sich dabei **nicht** um eine behandelte Ware der Biozidprodukteverordnung (EU) Nr. 528/12).

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für EPS nicht notwendig:

Unsere EPS-Produkte benötigen **kein** Sicherheitsdatenblatt, da EPS **keine** gefährlichen Stoffe enthält. Es ist aber eine „Information in Anlehnung an das Format des Sicherheitsdatenblatts“ vorhanden das auch auf unserer homepage wie auch die entsprechende Umweltproduktdeklaration (EPD) unter www.hirsch-porozell.de heruntergeladen werden kann.

Weiterhin sind folgende Stoffe in den von uns hergestellten EPS-Produkten **nicht enthalten**: Alkylphenole, Bisphenol A, Cadmium, Chloriertes Polyethylen, Chlorsulfonierte Polyethylen, Neopren, Chrom IV, Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C), Blei, Perflourierte Verbindungen, Polyvinylidenchlorid, kurzkettige chlorierte Paraffine, Kreosot, Arsen oder Pentachlorphenol. Ebenfalls **nicht enthalten** sind: Decabromdiphenylether, Phenol, isopropyliert, Phosphat (3:1), 2,4,6-Tris(1,1-dimethylethyl)phenol, Hexachlorbuta-1,3-dien, Pentachlorbenzolthiol, Chlorparaffine (SCCPs + MCCPs+ LCCPs) < 0,1 %, PBB < 0,1 %, PBDE < 0,1% , ebenso ist nicht enthalten: UV-328 (UV-Stabilisator), MCCP (Weichmacher, Schmiermitteladditiv), LC-PFCAs (Perfluorcarbonsäuren), und Nebenprodukte aus der Herstellung der in der JCSCL-Liste stehenden Stoffe.

Die Materialgewinnung des EPS und Produktion finden in Europa statt, Primär- und Sekundärrohstoffe werden frei von Kinder- und Zwangsarbeit gewonnen, abgebaut oder hergestellt, für Primär- und Sekundärrohstoffe kann ein illegaler Rohstoffabbau/-herstellung ausgeschlossen werden.

Rheda-Wiedenbrück, 25.08.2025



Klaus Köhler
Leiter Anwendungstechnik

HIRSCH Porozell GmbH

