



SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Premium Star

Warengruppe: Holzwerkstoff

Fundermax
For you to create

Fundermax GmbH
Klagenfurter Straße 87-89
9300 St. Veit/Glan



Produktqualitäten:



Köttner

Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 07.07.2025



Inhalt

 SHI-Produktbewertung 2024	1
 Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 EU-Taxonomie	3
 DGNB Neubau 2023	4
 DGNB Neubau 2018	6
 BNB-BN Neubau V2015	7
 BREEAM DE Neubau 2018	8
Produktsiegel	9
Rechtliche Hinweise	10
Technisches Datenblatt/Anhänge	10

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.





Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Fundermax
For you to create

SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Schadstoffgrenzwert	Bewertung
SHI-Produktbewertung	Holzwerkstoffe	TVOC $\leq 300 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Formaldehyd $\leq 36 \mu\text{g}/\text{m}^3$	Schadstoffgeprüft
Gültig bis: 24.04.2026			



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Fundermax
For you to create



Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	9.1 Holzwerkstoffe (FPY, OSB und HPL) für den Holzbau und Innenausbau	Formaldehyd / VOC / Emissionen / gefährliche Stoffe / SVHC: Borverbindungen	QNG-ready

Nachweis: Herstellererklärung vom 25.06.2025. Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 24.04.2024 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

Bewertungsdatum: 07.07.2025

Kriterium	Bewertung
ANF2-WG1 Nachhaltige Materialgewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen

Nachweis: FSC- und PEFC Zertifikate vom 11.07.2023

Bewertungsdatum: 07.07.2025



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Fundermax
For you to create

EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung		Stoffe nach Anlage C	EU-Taxonomie konform
Nachweis: SHI-Schadstoffgeprüft			
Bewertungsdatum: 07.07.2025			



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Fundermax
For you to create

DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Bewertung
ENV 1.1 Klimaschutz und Energie	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Recyclinganteil 90% (Star)	
Bewertungsdatum: 07.07.2025	

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	48 Holzbau und Fertigholzhäuser: Holzwerkstoffe im konstruktiven Holzbau	Formaldehyd Emissionen	Qualitätsstufe: 4
Nachweis: Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 24.04.2024 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.			
Bewertungsdatum: 07.07.2025			

Kriterium	Bewertung
SOC 1.2 Innenraumluftqualität	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: SHI-Schadstoffgeprüft	
Bewertungsdatum: 07.07.2025	



Kriterium	Qualitätsstufe
ENV 1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: FSC- und PEFC Zertifikate vom 11.07.2023	
Bewertungsdatum: 07.07.2025	



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Fundermax
For you to create

DGNB Neubau 2018

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	48 Holzbau und Fertigholz- häuser: Holzwerkstoffe im konstruktiven Holzbau (z. B. aussteifend): Spanplatten, Furnierplatten, Faserplatten	Formaldehyd	Qualitätsstufe: 4
Nachweis: Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 24.04.2024 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.			
Bewertungsdatum: 07.07.2025			



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Fundermax
For you to create

BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Bewertung
1.1.7 Nachhaltige Materialgewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: FSC- und PEFC Zertifikate vom 11.07.2023	
Bewertungsdatum: 07.07.2025	

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	41 Holzwerkstoffplatten nach EN 13986 wie Span-, Tischler-, Faser-, mitteldichte Faser-, Sperrholz-, Massivholz- und OSB-Platten sowie Furnierschichtholz (beschichtet oder unbeschichtet)	VOC / Formaldehyd / gefährliche Stoffe	Qualitätsniveau 4
Nachweis: Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 24.04.2024 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt. Zusätzlich gilt Pos. 46a: Herstellererklärung vom 25.06.2025.			
Bewertungsdatum: 07.07.2025			



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Fundermax
For you to create

BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Holzwerkstoffe	Emissionen: Formaldehyd, TVOC, Krebserregende Stoffe	normale Qualität

Nachweis: Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 24.04.2024 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

Bewertungsdatum: 07.07.2025



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Fundermax
For you to create

Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Das Zeichen des Forest Stewardship Council zeichnet Holz und holzhaltige (Misch-)Produkte aus, die aus nachhaltiger überwachter Forstwirtschaft stammen. Gesundheitliche Kriterien spielen keine Rolle.



Auch hier werden Hölzer und Holzprodukte aus nachhaltiger Forstwirtschaft ausgezeichnet. Laut Umweltverbänden sind die Anforderungen nicht ganz so hoch wie beim FSC. Auch hier spielen gesundheitliche Kriterien keine Rolle.



Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1013

Fundermax
For you to create

Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

<https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren/kriterien%20f%C3%BCr%20Produkte>

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.

SGS

**SGS
TÜV
SAAR**

Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 59048170
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Produktdatenblatt

Premium Star – Aptico

Fundermax
For you to create

MATERIALBESCHREIBUNG: Dekorativer, UV-Lack beschichteter Holzwerkstoff // Trägerplattenausführung Span

ANWENDUNG: Dekorative Holzwerkstoffplatten für vertikale Anwendungen im Innenbereich

Allgemeine Anforderungen:

Eigenschaft	Prüfmethode	Toleranz	Wert	Einheit
Länge		± 2,0	2800 (Span)	mm
Breite		± 2,0	2070	mm
Zuschnitte		± 2,0		mm
Dicke		± 0,3	10 – 28	mm
Verzug	EN 14323	± 2,0	–	mm/m

Farb- und Oberflächeneigenschaften:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Oberflächenbeschichtung		UV – Lack
Oberflächenbeschaffenheit	EN 438-2 Kap. 4	Gemäß EN 438-3 Kap. 6.2.5.2 Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler: max. 1,0 mm ² /m ² Fasern, Haare und Kratzer: maximal 10 mm/m ²
Farbabweichung im Vergleich zum Freigabemuster / Referenzmuster	EN 14323:2017 5.8	Stufe 4: leichte Abweichungen von Farbe und/oder Oberfläche
Glanzgrad	EN 13722:2004	Bei Messgeometrie 85°: < 15 GE (± 3 GE zum Urmuster)
Lackhaftung (Gitterschnittprüfung)	ISO 2409:2013	Gitterschnitt ≤ 1
Lichtbeständigkeit	DIN EN 15187	Blaumaßstab 6: Graumaßstab ≥ 4

Klimaverhalten:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Feuchtklimabeständigkeit	AMK-MB-005:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Temperaturbeständigkeit	AMK-MB-001:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Wechselklimabeständigkeit	DIN 68930:2009 3.3.1 3 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)

* Die Farbbeurteilung hat nach anschließender 7-tägiger Helllagerung der Prüfkörper bei Raumklima zu erfolgen.

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

www.fundermax.at

PI-19857 Version: 1 (Gültig ab: 19.10.2021)

Technologische Werte (laut DIN 68930:2009 3.2.2):

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Chemischer Beanspruchung	DIN EN 12720	DIN 68861-1: ≥ 1 C (1A für ausgewählte Substanzen**)
Kratzbeanspruchung	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ($\geq 2,0$ N)
Abriebbeanspruchung	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ Klasse 2 E (> 25 Umdrehungen)
Trockener Hitze	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, Grad 5)
Feuchter Hitze	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, Grad 5)

** Prüfsbstanzen: Aceton, Ethyl-Butylacetat, Desinfektionsmittel, Reinigungsmittel, 10%ige Essigsäure, 10%ige Zitronensäure, 48%iger Ethylalkohol, Rotwein, Cola

Anwendungsbereich

Premium Star wird vorrangig für vertikale dekorative Anwendungen im Innenbereich eingesetzt. Für horizontale Anwendungen mit Belastungsansprüchen ist dieses Produkt nicht zu empfehlen.

Disclaimer

Resultierend aus der ständigen Weiterentwicklung unserer Produkte, bzw. allfälliger Änderungen der relevanten Normen und Gesetzesvoraussetzungen, kann von den Angaben in diesem Produktdatenblatt kein Rechtsanspruch abgeleitet werden!

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

Product Data Sheet

Premium Star – Aptico

Fundermax
For you to create

MATERIAL DESCRIPTION: Decorative, UV lacquered wood-based material // Support panel chipboard

APPLICATION: Decorative wood-based panels for vertical application in the interior.

General requirements:

Properties	Test Method	Tolerance	Value	Unit
Length		± 2,0	2800 (Chipboard)	mm
Width		± 2,0	2070	mm
Cuts Length/Width		± 2,0		mm
Thickness		± 0,3	10 – 28	mm
Bending	EN 14323	± 2,0	–	mm/m

Surface defects:

Properties	Test Method	Unit
Surface Coating		UV – coating
Surface appearance	EN 438–2 Kap. 4	According to EN 438–3 Kap. 6.2.5.2 Dirt, stains and similar surface defects: max. 1,0 mm ² /m ² Fibres, hair and scratches: max. 10 mm/m ²
Colour deviation compared to test sample / reference decor	EN 14323:2017 5.8	level 4: slight deviation in colour and / or surface
Gloss Level	EN 13722:2004	Measuring angle 85°: < 15 GE (± 3 GE against master/reference)
Laquer adhesion (Cross-cut test)	ISO 2409:2013	Cross cut ≤ 1
Lightfastness	DIN EN 15187	Blue standard 6: grey scale ≥ 4

Climate Conditions:

Properties	Test Method	Unit
Humid climate / humidity resistance	AMK-MB-005:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Temperature resistance	AMK-MB-001:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Climate change resistance	DIN 68930:2009 3.3.1 3 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)

* Colour measurement after 7 days of light storage of the samples in a room climate.

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Technical Properties (according to DIN 68930:2009 3.2.2):

Properties	Test Method	Unit
Chemical stress	DIN EN 12720	DIN 68861-1: ≥ 1 C (1A for selected substances**)
Scratch resistance	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ($\geq 2,0$ N)
Abrasion resistance	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ level 2 E
Dry heat	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, level 5)
Wet heat	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, level 5)

** Test substances: Acetone, ethyl-butyl acetate, disinfectants, cleaning agents, 10% acetic acid, 10% citric acid, 48% ethyl alcohol, red wine, cola

Application

Premium Star is primarily used for vertical decorative applications in the interior. This product is not recommended for horizontal applications with load requirements.

Disclaimer

As a result of the constant further development of our products or any changes in the relevant standards and legal requirements, no legal claim can be derived from the information in this product data sheet!

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Produktdatenblatt

Premium Star – Supergloss

Fundermax
For you to create

MATERIALBESCHREIBUNG: Dekorativer, UV-Lack beschichteter Holzwerkstoff // Trägerplattenausführung MDF

ANWENDUNG: Dekorative Holzwerkstoffplatten für vertikale Anwendungen im Innenbereich

Allgemeine Anforderungen:

Eigenschaft	Prüfmethode	Toleranz	Wert	Einheit
Länge		± 2,0	2800 (MDF)	mm
Breite		± 2,0	2070	mm
Zuschnitte		± 2,0		mm
Dicke		± 0,3	10,3 – 28,3	mm
Verzug	EN 14323	± 2,0	-	mm/m

Farb- und Oberflächeneigenschaften:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Oberflächenbeschichtung		UV – Lack
Oberflächenbeschaffenheit	EN 438-2 Kap. 4	Gemäß EN 438-3 Kap. 6.2.5.2 Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler: max. 1,0 mm ² /m ² Fasern, Haare und Kratzer: maximal 10 mm/m ²
Farbabweichung im Vergleich zum Freigabemuster / Referenzmuster	EN 14323:2017 5.8	Stufe 4: leichte Abweichungen von Farbe und/oder Oberfläche
Glanzgrad	EN 13722:2004	Bei Messgeometrie 20°: ≥ 83 GE (± 3 GE zum Urmuster)
Lackhaftung (Gitterschnittprüfung)	ISO 2409:2013	Gitterschnitt ≤ 1
Lichtbeständigkeit	DIN EN 15187	Blaumaßstab 6: Graumaßstab ≥ 4

Klimaverhalten:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Feuchtklimabeständigkeit	AMK-MB-005:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Temperaturbeständigkeit	AMK-MB-001:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Wechselklimabeständigkeit	DIN 68930:2009 3.3.1 3 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)

* Die Farbbeurteilung hat nach anschließender 7-tägiger Helllagerung der Prüfkörper bei Raumklima zu erfolgen.

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

www.fundermax.at

PI-19858 Version: 1 (Gültig ab: 19.10.2021)

Technologische Werte (laut DIN 68930:2009 3.2.2):

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Chemischer Beanspruchung	DIN EN 12720	DIN 68861-1: ≥ 1 C (1A für ausgewählte Substanzen**)
Kratzbeanspruchung	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ($\geq 2,0$ N)
Abriebbeanspruchung	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ Klasse 2 E (> 25 Umdrehungen)
Trockener Hitze	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, Grad 5)
Feuchter Hitze	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, Grad 5)

** Prüfsbstanzen: Aceton, Ethyl-Butylacetat, Desinfektionsmittel, Reinigungsmittel, 10%ige Essigsäure, 10%ige Zitronensäure, 48%iger Ethylalkohol, Rotwein, Cola

Anwendungsbereich

Premium Star wird vorrangig für vertikale dekorative Anwendungen im Innenbereich eingesetzt. Für horizontale Anwendungen mit Belastungsansprüchen ist dieses Produkt nicht zu empfehlen.

Disclaimer

Resultierend aus der ständigen Weiterentwicklung unserer Produkte, bzw. allfälliger Änderungen der relevanten Normen und Gesetzesvoraussetzungen, kann von den Angaben in diesem Produktdatenblatt kein Rechtsanspruch abgeleitet werden!

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

Product Data Sheet

Premium Star – Supergloss

Fundermax
For you to create

MATERIAL DESCRIPTION: Decorative, UV lacquered wood-based material // Support panel MDF

APPLICATION: Decorative wood-based panels for vertical application in the interior.

General requirements:

Properties	Test Method	Tolerance	Value	Unit
Length		± 2,0	2800 (MDF)	mm
Width		± 2,0	2070	mm
Cuts Length/Width		± 2,0		mm
Thickness		± 0,3	10,3 – 28,3	mm
Bending	EN 14323	± 2,0	–	mm/m

Surface defects:

Properties	Test Method	Unit
Surface Coating		UV – coating
Surface appearance	EN 438-2 Kap. 4	According to EN 438-3 Kap. 6.2.5.2 Dirt, stains and similar surface defects: max. 1,0 mm ² /m ² Fibres, hair and scratches: max. 10 mm/m ²
Colour deviation compared to test sample / reference decor	EN 14323:2017 5.8	level 4: slight deviation in colour and / or surface
Gloss Level	EN 13722:2004	Measuring angle 20°: ≥ 83 GE (± 3 GE against master/reference)
Laquer adhesion (Cross-cut test)	ISO 2409:2013	Cross cut ≤ 1
Lightfastness	DIN EN 15187	Blue standard 6: grey scale ≥ 4

Climate Conditions:

Properties	Test Method	Unit
Humid climate / humidity resistance	AMK-MB-005:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Temperature resistance	AMK-MB-001:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Climate change resistance	DIN 68930:2009 3.3.1 3 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)

* Colour measurement after 7 days of light storage of the samples in a room climate.

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Technical Properties (according to DIN 68930:2009 3.2.2):

Properties	Test Method	Unit
Chemical stress	DIN EN 12720	DIN 68861-1: ≥ 1 C (1A for selected substances**)
Scratch resistance	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ($\geq 2,0$ N)
Abrasion resistance	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ level 2 E
Dry heat	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, level 5)
Wet heat	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, level 5)

** Test substances: Acetone, ethyl-butyl acetate, disinfectants, cleaning agents, 10% acetic acid, 10% citric acid, 48% ethyl alcohol, red wine, cola

Application

Premium Star is primarily used for vertical decorative applications in the interior. This product is not recommended for horizontal applications with load requirements.

Disclaimer

As a result of the constant further development of our products or any changes in the relevant standards and legal requirements, no legal claim can be derived from the information in this product data sheet!

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Certificate SGSCH-COC-110046 / SGSCH-CW-110046

The Organization

SGS

FunderMax GmbH

Klagenfurter Straße 87-89, 9300 St. Veit/Glan, Austria

has been assessed and certified as meeting the requirements of

FSC™ Chain-of-Custody

The company was assessed against the following standards

FSC-STD-40-004 V3-1 - Chain of Custody Certification

FSC-STD-40-003 V2-1 Chain of Custody Certification of Multiple Sites – November 2014

FSC-STD-40-005 V3-1 Requirements for Sourcing FSC Controlled Wood – February 2017

FSC-STD-40-007 V2-0 Sourcing reclaimed material for use in FSC Product Groups or FSC Certified Projects – April 2011

FSC-STD-50-001 Requirements for use of the FSC trademarks by Certificate Holders

for the products detailed in the scope below:

The Scope of Registration appears on page 2 of this certificate

This certificate is valid from 11 July 2023 until 26 September 2026 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 7. Certified since 23 September 2010

This is a multi-site certification. Additional site details are listed on the subsequent page.



Authorised by
Sylvie Seisun

Authorised by
Christian Kobel

SGS Société Générale de Surveillance SA
1, Place des Alpes, 1201 Geneva, Switzerland
t +41 (0)22 739 91 11 - www.sgs.com

The validity of this certificate shall be verified on <http://info.fsc.org/> For the full list of product groups covered by the certificate see <http://info.fsc.org/> This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on sales and delivery documents. The certificate remains the property of SGS. The certificates and all copies or reproductions shall be returned or destroyed if requested by SGS



This document is an authentic electronic certificate for Client' business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | [SGS](#). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



FSC™ Chain-of-Custody

Einkauf von Industrierundholz, Sägenebenprodukten, Altholz und Papier; FSC 100%, FSC Mix, FSC Controlled Wood, Controlled Wood, Pre-Consumer und Post-Consumer Reclaimed. Herstellung und Verkauf von Holzplatten FSC Mix, FSC Controlled Wood sowie Compact Laminaten, FSC Mix, FSC Recycled und FSC Controlled Wood, Kredit System, mehrere Standorte und Auslagerungen von Zuschnittarbeiten.

Ein- und Verkauf (Handel) von Holzplatten, Compact Laminaten, Faserplatten und Spezialpapieren, FSC Mix, FSC Recycled und FSC Controlled Wood, Transfersystem, mehrere Standorte.

Purchase of industrial roundwood, sawmill by-products, wood waste and paper; FSC 100%, FSC Mix, FSC Controlled Wood, Controlled Wood, Pre-Consumer und Post-Consumer Reclaimed. Production and sale of wood panels, FSC Mix, FSC Controlled Wood and compact laminates, FSC Mix, FSC Recycled and FSC Controlled Wood, credit system, multisite and outsourcing of cutting work.

Purchase and sale (trade) of wood panels, compact laminates, fibreboards and special papers, FSC Mix, FSC Recycled und FSC Controlled Wood, transfer system, multisite.



This document is an authentic electronic certificate for Client* business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | [SGS](#). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



FunderMax GmbH

FSC™ Chain-of-Custody

Issue 7
Sites
FunderMax GmbH Klagenfurter Straße 87-89, 9300 St. Veit/Glan, Austria
FunderMax GmbH Bickfordstraße 6, 7201 Neudörf, Austria
FunderMax GmbH Industriezentrum NÖ-Süd, 2355 Wiener Neudorf, Austria
Fundermax Swiss AG Industriestraße 38, 5314 Kleindöttingen, Switzerland
Baufeld Austria GmbH Viktringer Ring 28, 9020 Klagenfurt, Austria



This document is an authentic electronic certificate for Client* business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | [SGS](#). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



FunderMax GmbH

Klagenfurter Straße 87-89, 9300 St. Veit/Glan, Austria

has been assessed and certified as meeting the requirements of

PEFC - Chain of Custody

PEFC ST 2002:2020 – “Chain of Custody of Forest and Tree Based Products – Requirements” - dated 14/02/2020

PEFC ST 2001:2020 - PEFC Trademarks Rules – Requirement – dated 14/02/2020.

as amended and published on www.pefc.org

For the products detailed in the scope below:

Einkauf von Industrierundholz, Sägereiresthholz Recyclingholz und Papier x% PEFC, PEFC Controlled Sources und Controlled Sources.

Herstellung, Vertrieb, und Verkauf von Holzplatten und Compact Laminaten x% PEFC nach der Kreditmethode mehrere Standorte.

Ein- und Verkauf von Papier mit der Methode der physischen Trennung.

Purchase of industrial roundwood, sawmill by-products, recycled wood and paper x% PEFC, PEFC Controlled Sources and Controlled Sources.

Production, distribution and sale of wooden panels and compact laminates x% PEFC using the credit method at several locations.

Buying and selling paper using the physical separation method.

This certificate is valid from 11 July 2023 until 02 August 2026 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 7 Certified since 03 August 2016

This is a multi-site certification.

Additional member details are listed on the subsequent page.



Authorised by
Sylvie Seisun

Authorised by
Christian Kobel

SGS Société Générale de Surveillance SA
1, Place des Alpes, 1201 Geneva, Switzerland
t +41 (0)22 739 91 11 - www.sgs.com

More detailed product specifications covered by the scope of this certificate are provided on the PEFC Certificate Database <https://www.pefc.org/find-certified>. Organisations with a valid PEFC chain of custody certificate can only use the PEFC Logo with unique PEFC license logo number based on PEFC Logo usage license contract issued by the PEFC Council or another entity authorised by the PEFC Council and in accordance with the PEFC logo usage rules.



This document is an authentic electronic certificate for Client* business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



FunderMax GmbH

SGS

PEFC - Chain of Custody

Additional facilities

Issue 7
Sites
FunderMax GmbH Klagenfurter Straße 87-89, 9300 St. Veit/Glan, Austria
FunderMax GmbH Bickfordstraße 6, 7201 Neudörf, Austria
FunderMax GmbH Industriezentrum NÖ-Süd, 2355 Wiener Neudorf, Austria
Fundermax Swiss AG Industriestraße 38, 5314 Kleindöttingen, Switzerland
Baufeld Austria GmbH Viktringer Ring 28, 9020 Klagenfurt, Austria



This document is an authentic electronic certificate for Client* business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | [SGS](#). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



Fundermax

Fundermax GmbH
Klagenfurter Straße 87–89
9300 St. Veit/Glan
Österreich

T +43 5 9494 0
F +43 5 9494 4200

office@fundermax.at
www.fundermax.at

St. Veit/Glan, 25. Juni 2025

Erklärung zur REACH – Verordnung betreffend Produkte von FunderMax

Die REACH – Verordnung EG Nr. 1907/2006 regelt den Umgang mit chemischen „Stoffen“ und „Zubereitungen“ in der EU.

Alle **Platten und Lamine von FunderMax** sind **Erzeugnisse** nach REACH Artikel 3 (3). Sie enthalten **keine verbotenen** oder beschränkten **Stoffe nach Anhang XVII** der REACH-Verordnung. Die Erzeugnisse weisen unter vernünftigerweise vorhersehbaren Verwendungsbedingungen **keine beabsichtigte Freisetzung** von Stoffen auf. Weiters enthalten Platten und Lamine von FunderMax **weder in Anhang XIV gelistete Stoffe, noch Stoffe der Kandidatenliste nach Artikel 59 (1)** größer als 0,1 Masseprozent. Folglich besteht nach REACH Artikel 7 (1) **keine Verpflichtung zur Registrierung** von in den Erzeugnissen enthaltenen Stoffen.

Der Abgleich mit der aktuellen Kandidatenliste erfolgt regelmäßig nach den Erfordernissen der REACH-Verordnung. Wir kennen die Verpflichtung nach REACH Artikel 33 (1). Wir werden in Zukunft unseren Abnehmern bei Änderung der Kandidatenliste bzw. der oben genannten Anhänge zeitnah Informationen zur Verfügung stellen, falls hierdurch Inhaltsstoffe unserer Erzeugnisse betroffen sind.

Diese Erklärung gilt zur Gänze auch für alle durch FunderMax ausgelieferten **Verpackungsmaterialien**.

Für Sie als Kunde ergibt sich kein Handlungsbedarf im Sinne der REACH – Verordnung.

FunderMax GmbH
Dipl.-Ing. Isabel Sonnleithner
Director Innovation Management

